

<b>VHS Beschlussvorlage</b>	<b>Vorlage-Nr:</b>	<b>VO/14/840</b>
	Status:	öffentlich
	Datum:	08.05.2014
Federführend:	Bericht im Ausschuss:	
Zweckverband VHS Tornesch-Uetersen	Bericht im Rat:	
	Bearbeiter:	Rositsa Scalisi
<b>Wahl des</b> Ausschusses zur Prüfung der Jahresrechnung des Zweckverbandes VHS Tornesch-Uetersen, Wahl des ersten und des zweiten Vorsitzende des Ausschusses.		
Beratungsfolge:		
Datum	Gremium	
04.06.2014	Verbandsversammlung VHS Tornesch-Uetersen	

**A: Sachbericht**

**B: Stellungnahme der Verwaltung**

**C: Prüfungen:**

1. Umweltverträglichkeit
2. Kinder- und Jugendbeteiligung

**D: Finanzielle Auswirkungen**

**E: Beschlussempfehlung**

**Zu A und B: Sachbericht / Stellungnahme der Verwaltung**

Der einzige Ausschuss der Verbandsversammlung ist der Ausschuss zur Prüfung der Jahresrechnung. Der Ausschuss prüft die Jahresrechnung des Zweckverbandes. Gemäß § 9 der Verbandssatzung (geändert durch Beschluss der Verbandsversammlung der VHS Tornesch-Uetersen vom 11.05.2011) besteht der Ausschuss aus 4 Mitgliedern der Verbandsversammlung und wird paritätisch besetzt. Da es in der Verbandsversammlung keine Fraktionen gibt, wird das Meiststimmverfahren eingesetzt.

Der Vorsitzende und der stellv. Vorsitzende werden ebenfalls von der Verbandsversammlung gewählt.

**Zu C: Prüfungen**

**1. Umweltverträglichkeit**

entfällt

**2. Kinder- und Jugendbeteiligung**

entfällt

**Zu D: Finanzielle Auswirkungen / Darstellung der Folgekosten**

entfällt

**Zu E: Beschlussempfehlung**

Die Verbandsversammlung des Zweckverbandes VHS Tornesch-Uetersen wählt (ggf. in geheimer Wahl) in den Ausschuss zur Prüfung der Jahresrechnung jeweils zwei Mitglieder für die Stadt Tornesch und für die Stadt Uetersen.

**Für die Stadt Uetersen**

Mitglied:

- 1.Herrn/Frau
- 2.Herrn/Frau

Stellvertreter:

- 1. Herr/ Frau
- 2. Herr/ Frau

**Für die Stadt Tornesch**

Mitglied:

- 1.Herrn/Frau
- 2.Herrn/Frau

Stellvertreter:

- 1. Herr/ Frau
- 2. Herr/ Frau

Die Verbandsversammlung wählt (in geheimer Wahl)

Herrn/Frau

zur/m Vorsitzenden des Ausschusses zur Prüfung der Jahresrechnung und

Herrn/Frau

zur/m stellvertretenden Vorsitzenden des Ausschusses zur Prüfung der Jahresrechnung.

gez.

*Roland Krügel*  
Verbandsvorsteher